Atos divisione sistemi

Una gamma completa di centrali, blocchi idraulici e sistemi certificati secondo standard internazionali

Progettati ed ingegnerizzati per i settori

industria, energia e navale





Atos divisione sistemi

Angera, Varese - Italia Superficie coperta 5.000 m² Produzione annua:

- 3.000 blocchi idraulici
- 1.500 centrali
- 500 sistemi completi







Sistemi & centrali

- dichiarazione di incorporazione CE
- certificazione PED per attrezzature sottoposte a pressione
- esecuzioni ATEX per ambienti pericolosi
- interamente testati e pre-tarati









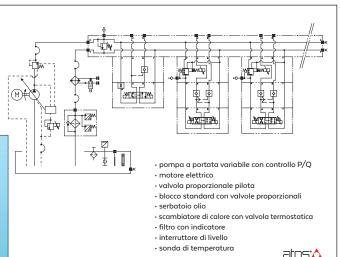


Centrali idrauliche

Atos fornisce sia centrali standard che unità speciali personalizzate, integrando tutti gli elementi necessari a fornire una portata di fluido idraulico in pressione al sistema o direttamente agli attuatori

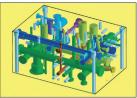
Centrali conformi alla Direttiva Macchine e agli standard internazionali ISO e SAE





Blocchi idraulici





I blocchi standard e speciali integrano valvole elettroidrauliche in monoblocchi opportunamente lavorati, nonchè completamente assemblati e cablati.

I blocchi Atos sono:

- personalizzati secondo le specifiche richieste
- · concepiti per le ottimali prestazioni del sistema
- progettati e lavorati utilizzando la tecnologia CAD/CAM
- in ghisa, lega di alluminio, acciaio inossidabile o al carbonio









Know how

Un team di tecnici specializzati sviluppa:

- soluzioni elettroidrauliche specifiche per ottenere le migliori prestazioni del sistema
- progetti in CAD 3D altamente ingegnerizzati e con moderno design
- soluzioni complete comprensive di blocchi e centrali
- scatole elettriche e relativi cablaggi
- unità elettroniche per il controllo del movimento degli assi

Tecnici esperti supportano i clienti sul campo nell'avviamento delle nuove soluzioni









Struttura produttiva

- stabilimento moderno
- personale qualificato, per una produzione efficiente a garanzia della massima qualità
- · banchi di collaudo automatici per una migliore affidabilità e sicurezza
- eccellente livello di pulizia grazie ad un lavaggio efficace e ad un costante controllo della contaminazione dell'olio











Politica della qualità

Atos insegue l'eccellenza attraverso un'elevata specializzazione ed una filosofia di miglioramento costante. Le attività della Qualità sono gestite in modo da assicurare la massima affidabilità del sistema, con l'obiettivo della piena soddisfazione del cliente

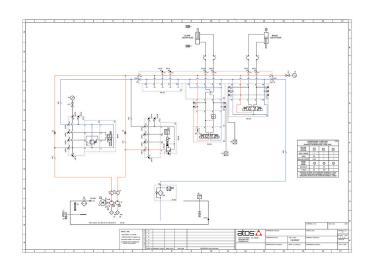


Documentazione tecnica

I sistemi Atos vengono forniti completi di "Documentazione Tecnica" e di "Manuale di Uso e Manutenzione" comprendenti: dichiarazione di incorporazione, elenco componenti e tabelle tecniche, layout della centrale, schema idraulico, certificati di collaudo, dichiarazione di conformità CE/PED, prescrizioni, etc.





















Certificazioni PED

- centrali con accumulatori, marcati CE e certificati in accordo alla Direttiva PED 2014/68/UE
- sistemi sviluppati nei limiti fissati dalle 4 classi della Direttiva per circuiti in pressione
- funzioni di sicurezza certificate per rischio pressione
- blocchi di sicurezza per accumulatori con valvole di massima pressione a trafilamento nullo, certificate PED
- tempistiche ridotte per la certificazione delle macchine
- tubazioni flessibili con sistemi di ritenuta secondo ISO 4413, per evitare pericolosi colpi di frusta









Antideflagranti & acciaio inossidabile

- esecuzioni antideflagranti in accordo agli standard internazionali: ATEX/EAC/IECEx, UL, PESO
- certificate da: ABS, BV, DNV, RINA, GL, CCS, etc.
- armadi protetti e isolati; scatole elettriche e relativo cablaggio certificati
- · collegamenti perfettamente sigillati
- temperature di lavoro fino a -40°C
- sistemi interamente realizzati in acciaio inossidabile per ambienti aggressivi e per fluidi a base acqua o altri fluidi sintetici
- valvole antideflagranti Atos, on/off e proporzionali, anche con regolatori elettronici e controllori asse integrati







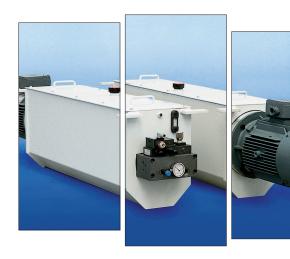












Sistemi silenziati

- in accordo alle prescrizioni Europee sulle emissioni acustiche: inferiori a 80 dB (A)
- soluzioni ingegnerizzate con riduzione delle emissioni acustiche fino a -14 dB (A) rispetto alle esecuzioni tradizionali
- strutture concepite per ridurre la risonanza acustica
- pannelli fonoassorbenti
- · pompe immerse o a ridotto livello sonoro
- motori elettrici con velocità massima 1.000 giri/min (6 poli)
- tubazioni ampiamente dimensionate











Sistemi a risparmio energetico

- motore asincrono con inverter più pompa ad ingranaggi interni o esterni a cilindrata fissa
- motore sincrono con azionamento ad anello chiuso più pompa ad ingranaggi interni a cilindrata fissa
- motore asincrono con servopompe a pistoni assiali con regolazioni digitali elettroidrauliche P/Q
- gruppi di accumulo per elevate portate istantanee











Sistemi per funzionamento continuo e remoto

- centrali predisposte per il controllo a distanza
- massima affidabilità per cicli operativi continui (24/7)
- dispositivi di sicurezza ridondanti con allarmi monitorati ed azionamento di emergenza
- valvole idrauliche con sensori di prossimità induttivi, certificate CE

Centrali tipo ASV, ASA, ASVR

- gruppi moto-pompa orizzontali sul coperchio
- regolazioni e manutenzioni semplificate
- trasduttori elettronici di temperatura/livello, lanterne silenziate anche con raffreddamento integrato
- unità elettroniche di controllo macchina e del movimento degli assi

















- pompe singole o multiple, a cilindrata fissa (palette, pistoni, ingranaggi) o variabile (pistoni)
- pressione fino a 350 bar, portata fino a 500 I/min
- serbatoi da 50 a 3.000 litri
- motori elettrici fino a 150 kW 4 o 6 poli
- filtrazione sulle linee di pressione/ritorno da 3 a 25µ
- · scambiatori di calore ad aria o ad acqua

Centrali tipo ASH, ASM

- centrali standard e personalizzate con design compatto e serbatoi da 10 a 2.000 litri
- circuiti idraulici personalizzati, con componenti standard conformi alle normative ISO 44010
- gruppi moto-pompa verticali sul coperchio, con pompe immerse per ridotto livello sonoro
- pompe singole o multiple, a cilindrata fissa (palette, pistoni, ingranaggi) o variabile (pistoni)
- pressione fino a 350 bar, portata fino a 300 I/min
- motori elettrici fino a 150 kW 4 o 6 poli
- filtrazione sulle linee di pressione/ritorno da 3 a 25µ
- scambiatori di calore ad aria o ad acqua

























Centrali tipo ASF, ASJ

- impianti integrati nella struttura della macchina: serbatoi da 50 a 5.000 litri, gruppi moto-pompa e componenti integrati nel telaio
- · riduzione dei tempi di assemblaggio della macchina
- blocchi personalizzati assemblati a bordo
- pompe singole o multiple, a cilindrata fissa (palette, pistoni, ingranaggi) o variabile (pistoni)
- pressione fino a 350 bar, portata fino a 500 I/min
- motori elettrici da 0,40 a 400 kW 4 o 6 poli
- filtrazione sulla linee di pressione/ritorno da 3 a 25µ
- scambiatori di calore ad aria o ad acqua











acciaieria / fonderia / pressofusione 1-2

Centrali ampiamente dimensionate per elevate portate grazie a pompe multiple a pistoni assiali. Pressioni di 350 bar permettono una riduzione del volume di olio. Fluidi a base acqua glicole sono correntemente utilizzati per le linee di colata

energia / eco-generatori 3-4

Le operazioni a ciclo continuo (24/7) richiedono la migliore affidabilità ed un controllo remoto. Le centrali sono opportunamente progettate con valvole idrauliche e dispositivi di sicurezza ridondanti, con allarmi monitorati e azionamenti di emergenza

macchine utensili / presse 5-6

La costruzione modulare permette di adattare i sistemi idraulici alle configurazioni di specifiche macchine utensili.

Pompe a cilindrata variabile con inverter permettono un'elevata efficienza energetica

iniezione / soffiaggio 7-8

Le centrali destinate al settore plastica sono pronte all'uso una volta installate sulla macchina, grazie alla costruzione integrata del serbatoio, del gruppo moto-pompa proporzionale, dei blocchi ed accumulatori

legno / carta / pelle 9

Le linee di processo complete sono equipaggiate con centrali multiple controllate in fieldbus, valvole proporzionali in esecuzione rugged ed equipaggiamenti ausiliari per resistere alle elevate vibrazioni

oil & gas / off-shore / navale 10-11

Armadi in acciaio inossidabile proteggono le centrali da ambienti particolarmente aggressivi. Le esecuzioni antideflagranti ed i fluidi non infiammabili richiedono una specifica progettazione e costruzione del sistema

Centrali e sistemi























Blocchi idraulici























acciaierie 12-13

Banchi elettroidraulici dotati di monoblocchi assicurano ottima affidabilità e alte prestazioni

Omax = 3.000 I/min - Pmax = 350 bar

macchine utensili 14-15

Piastre multipostazione standard, equipaggiate con elettrovalvole e modulari, consentono una semplice manutenzione

Omax = 60 I/min - Pmax = 200 bar

perforazione 16-17

Blocchi personalizzati vengono progettati per ottenere le migliori prestazioni delle macchine perforatrici. Il nuovo trattamento protettivo ECP offre vantaggi consistenti

Omax = 120 I/min - Pmax = 350 bar

plastica 18-19

Blocchi personalizzati controllano la chiusura e l'iniezione tramite valvole proporzionali anche con interfaccia fieldbus

Qmax = 1.000 I/min - Pmax = 280 bar

ceramica 20-21

Blocchi in acciaio in esecuzione rugged equipaggiati con cartucce ISO on/off e proporzionali

Omax = 900 I/min - Pmax = 350 bar

blocchi PED 22

Integrano valvole certificate PED per la sicurezza in pressione ed altre funzioni ausiliarie, per un semplice e sicuro utilizzo degli accumulatori.

Certificati da IMO secondo la Direttiva 2014/68/UE

Omax = 600 I/min - Pmax = 350 bar





Atos organizza regolarmente seminari tecnici sull'elettroidraulica digitale I nostri ingegneri sono a disposizione per supporto tecnico presso i clienti









Atos divisione sistemi

Italia - 21021 Angera tel. +39 0331 960404 infosystems@atos.com www.atos.com